



## Мастика гидроизоляционная ТЕХНОКОЛЬ № 24 (МГТН)

Произведено согласно: ТУ 5775-034-17925162-2005

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика гидроизоляционная ТЕХНОКОЛЬ № 24 (МГТН) представляет собой готовый к применению материал на основе нефтяного битума, содержащий технологические добавки, минеральные наполнители и растворитель.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для гидроизоляции бетонных, железобетонных, деревянных и других строительных конструкций, заглубляемых в землю и контактирующих с влажной средой.

Рекомендуемый расход мастики на один слой около 1 кг/м<sup>2</sup> при нанесении на горизонтальную поверхность, и около 0,7 кг/м<sup>2</sup> для вертикальной поверхности.

Расход для устройства противокapиллярной отсечки и защиты бетона от коррозии – 1,0 кг/м<sup>2</sup>.

Расход для устройства гидроизоляции конструкций – 2,5...3,5 кг/м<sup>2</sup>.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- для создания жёстких гидроизоляционных покрытий;
- не применяется на подвижных основаниях с высокими деформациями.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.2	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.2	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	0.4	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	65	ГОСТ 31939-2022
Теплостойкость	°С	не ниже	80	ГОСТ 26589-94
Температура гибкости на брусе R = 5 мм	°С	не выше	-5	ГОСТ 26589-94
Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20; 10; 3
Масса нетто тары	кг	-	20; 10; 3
Штук на паллете	шт	-	36; 60; 144
Масса брутто паллеты	кг	-	805; 700; 525

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер с мастикой при транспортировании и хранении.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по гидроизоляции фундаментов
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Для качественной подготовки поверхности рекомендуем применять праймеры ТЕХНОНИКОЛЬ №01 и ТЕХНОНИКОЛЬ №08. Мастику наносить послойно: кистью, либо наливом с разравниванием специальными гребками, толщина отдельного сырого слоя при нанесении должна быть не более 2 мм. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Для увеличения качества и равномерности толщины покрытия очередной слой рекомендуем наносить в направлении поперёк направления нанесения предыдущего слоя.

Продукт не применять для создания кровельных покрытий.

Диапазон температур применения: от минус 20 °С до плюс 40 °С.

Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

При температурах ниже плюс 5 °С мастику предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Снижении температуры мастики ниже плюс 15 °С увеличивает вязкость продукта и время высыхания покрытия, запрещается для снижения вязкости продукта при низких температурах дополнительно разбавлять продукт растворителями. Не смешивать мастику с дизельным топливом, в противном случае добавление дизельного топлива может привести к стеканию покрытия и повлечь в дальнейшем его отслоение от бетонных оснований.

Время высыхания одного слоя в зависимости от толщины и температуры окружающей среды — 12...24 ч. Время окончательного набора свойств — 7 суток.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 кг и не более трёх для вёдер вместимостью 20 кг, не более шести для коробок с вёдрами вместимостью 3 кг) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0103-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

